

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

1090-2.84935375.TÜVRhPI-2018.001

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych
ze stali wg EN 1090-2:2008+A1:2011

Producent

ŁUKASZ ŚPIEWAK METALLINE
Bursztynowa 36A
42-202 Częstochowa
Polska

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji

ŁUKASZ ŚPIEWAK METALLINE
Bursztynowa 36A
42-202 Częstochowa
Polska

Specyfikacja techniczna

EN 1090-2:2008+A1:2011

Klasa wykonania

EXC2 według EN 1090-2

Procesy spawalnicze

numer referencyjny wg 4063

111 - Ręczne spawanie łukowe

**135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych,
metodą MAG, częściowo zmechanizowane**

**141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów
obojętnych; metodą TIG**

Gupa materiałowa

1.1, 1.2, 8
wg CEN ISO/TR 15608

Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania
dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej
specyfikacji technicznej

Początek okresu ważności

25.04.2018

Termin ważności

24.04.2021

Miejsce i data wystawienia

Zabrze, 28.05.2018
A.Troszka

